

## 1

## 明細書

## 弹性表面波デバイス

## 技術分野

5 本発明は、携帯電話等に用いられる弹性表面波デバイスに関し、特に1つの圧電体基板面上に異なる中心周波数を有するフィルタを設けた弹性表面波フィルタあるいは弹性表面波共用器等の弹性表面波デバイスに関する。

## 背景技術

10 従来、1つの圧電体基板面上に異なる中心周波数を有するフィルタを設けた弹性表面波デバイス、特に弹性表面波共用器（以下、SAW共用器とよぶ）は、図14に示す構成を有するものが知られている。図14は、従来のSAW共用器のパッケージ内部を示すための上面図である。図14において、SAW共用器300は、弹性表面波素子（以下、SAW素子とよぶ）304と、これを収納するパッケージ305と、これらを接続するワイヤリード307と、図示しない蓋体により構成されている。SAW素子304は、タンタル酸リチウム（LiTaO<sub>3</sub>）単結晶基板等からなる圧電体基板301の表面に送信フィルタ302と受信フィルタ303とが形成されている。このSAW素子304をパッケージ305に収納した後、送信フィルタ302と受信フィルタ303との接続端子パターン3021、3031とパッケージ305の端子部306との間をワイヤリード307により接続して電気的導通を得た後、図示しない蓋体をパッケージ305に封着して作製している。

25 このようなSAW共用器300では、さらなる低コスト化と小型、薄型化の要求が強まっており、このためには送信フィルタ302と受信フィルタ303とを一体的に形成するSAW素子304をさらに縮小することが要求されている。しかししながら、SAW素子304の形状を縮小化すると、送信フィルタ302と受信フィルタ303との間で電磁的な干渉が生じるため、アイソレーション特性が劣化するという課題があった。

これに対して、日本特開2002-335143号公報には、小型化してもア

イソレーション特性に優れた SAW 共用器が開示されている。この SAW 共用器は、送信端子、受信端子、アンテナ端子およびグランド端子を形成したパッケージと、パッケージの内部に形成するとともに一端をアンテナ端子に接続した位相線路と、パッケージの内部に実装するとともに入力側を送信端子に、出力側を位相線路の入力端子に接続した送信フィルタと、パッケージの内部に実装するとともに入力側を位相線路の出力端子に、出力側を受信端子に接続した受信フィルタを備え、位相線路の一方の端子をパッケージに形成したアンテナ端子と同じ端部に設け、位相線路の他方の端子を位相線路の一方の端子と相対向する端部に設けた構成からなる。これにより、位相線路の入力端子と出力端子間の距離が長くできるため、この間での送信信号と受信信号の電磁的な干渉を防止することができる。

この開示例では、SAW 素子は同一圧電体基板上に形成した送信フィルタと受信フィルタとの間をパッケージに設けた位相線路により接続して電磁的な干渉を防止している。しかし、SAW 素子自体あるいは SAW 素子からパッケージに接続するためのワイヤリードの接続構成等により電磁的な干渉を防止することについては全く示されていない。

本発明は、2つの異なる中心周波数を有するフィルタ構成の間にシールド電極を配設することで、電磁的な干渉を防止してアイソレーション特性を改善し、小型でフィルタ特性が良好で、かつ低コストの弹性表面波デバイスを提供することを目的とする。

20

## 発明の開示

上記目的を達成するために、本発明の弹性表面波デバイスは、同一の圧電体基板上に異なる中心周波数を有する2種類の弹性表面波フィルタ構成を設けた弹性表面波素子をパッケージに配置した構成からなり、弹性表面波素子は第1の中心周波数を有する第1のフィルタ構成と、第2の中心周波数を有する第2のフィルタ構成と、第1のフィルタ構成と第2のフィルタ構成との間にシールド電極とを有し、シールド電極をパッケージのアース端子に接続して接地した構成からなる。

この構成により、第1のフィルタ構成と第2のフィルタ構成との間の電磁的シールドを行うことができるため、これらの間のアイソレーション特性を向上させ

ることができ、弹性表面波素子を小型化することが可能となる。

また、本発明の弹性表面波デバイスは、弹性表面波素子が第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成のいずれか一方のアース端子パターンとシールド電極との間を接続する接続パターンをさらに有する構成としてもよい。この構成により、シールド電極とパッケージのアース端子とを接続しなくてよいのでワイヤリード接続工程を簡略化できる。  
5

また、本発明の弹性表面波デバイスは、弹性表面波素子のシールド電極が第1のシールド電極と第2のシールド電極とからなり、第1のフィルタ構成のアース端子パターンと第1のシールド電極との間を接続する第1の接続パターンと、第10 第2のフィルタ構成のアース端子パターンと第2のシールド電極との間を接続する第2の接続パターンとをさらに有する構成としてもよい。この構成により、シールド電極の幅を広げ、かつそれぞれのアース端子パターンとパッケージのアース端子とを接続するので、アイソレーション特性をさらに改善できる。また、シールド電極とパッケージのアース端子とを接続しなくてよいのでワイヤリード接続15 工程も簡略化できる。

また、本発明の弹性表面波デバイスは、シールド電極が第1のフィルタ構成または第2のフィルタ構成のうちの少なくとも1つの信号ライン端子パターンとパッケージの信号端子とを接続する信号用ワイヤリードを横切るパターンをさらに有し、シールド電極とパッケージのアース端子との間を少なくとも2本のアース用ワイヤリードにより接続した構成としてもよい。この構成とすることにより、信号用ワイヤリードから放射される電磁的漏れを効率的に抑制できる。  
20

また、本発明の弹性表面波デバイスは、シールド電極が第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成をほぼ分断するように第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成の長さ以上に形成した構成としてもよい。この構成により、電磁的な漏れをより効率的に抑制することができる。  
25

また、本発明の弹性表面波デバイスは、シールド電極とパッケージのアース端子との間を接続する2本のアース用ワイヤリードが信号ライン端子パターンとパッケージの信号端子とを接続する信号用ワイヤリードの両側に配置されている構成としてもよい。この構成により、信号用ワイヤリードの両側にアース用ワイヤ

リードが配置されているので、信号用ワイヤリードからの電磁的な漏れをさらに抑制することが可能となる。

また、本発明の弾性表面波デバイスは、アース用ワイヤリードが弾性表面波素子の収納されたパッケージの端子部のうち、対向する位置に配設されたアース端子にそれぞれ接続された構成としてもよい。この構成とすることにより、シールド電極が第1のフィルタ構成と第2のフィルタ構成とを分断するよう長く形成され、かつパッケージの両側でアース端子に接続することもできるので、低域の減衰量や低域のアイソレーション特性を改善することができる。

また、本発明の弾性表面波デバイスは、弾性表面波素子の第1のフィルタ構成、  
10 第2のフィルタ構成およびシールド電極が第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成の弾性表面波伝播方向に対して垂直方向に配置されている構成としてもよい。この構成とすることにより、アイソレーション特性を改善しながら弾性表面波素子の小型化を実現できる。

また、本発明の弾性表面波デバイスは、第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成がそれぞれ一端子弾性表面波共振子を直列梳と並列梳に接続したラダー型回路で、かつ中心周波数が相対的に低い第1のフィルタ構成のうち、第2のフィルタ構成に最も近い弾性表面波共振子は並列梳であり、かつ第2のフィルタ構成のうち、第1のフィルタ構成に最も近い弾性表面波共振子は直列梳からなる構成としてもよい。この構成により、第1のフィルタ構成と第2のフィルタ構成の  
20 それぞれ最も隣接して配置された共振子の共振周波数の差を最も大きくすることができます。この結果、さらにアイソレーション特性を向上させることができ、小型でアイソレーション特性に優れたSAW共用器を得ることができる。

また、本発明の弾性表面波デバイスは、シールド電極が第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成の櫛型電極に対して垂直方向に複数のスリットを有するグレーティング形状から構成としてもよい。この構成により、電磁的な漏れだけでなく、弾性表面波としての音響的な漏れも抑制できる。

また、本発明の弾性表面波デバイスは、弾性表面波素子の第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成が第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成の弾性表面波伝播方向と平行に配置され、シールド電極が上記弾性表面波伝播方向に

対して垂直方向に配置されている構成としてもよい。この構成により、アイソレーション特性を改善しながら弹性表面波素子の小型化を実現できる。

また、本発明の弹性表面波デバイスは、シールド電極が第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成の櫛型電極に対して平行な方向に複数のスリットを有するグレーティング形状からなる構成としてもよい。この構成により、電磁的な漏れだけでなく、弹性表面波としての音響的な漏れも抑制できる。  
5

また、本発明の弹性表面波デバイスは、シールド電極が第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成の弹性表面波伝播方向と斜交する方向に複数のスリットを有するグレーティング形状からなる構成としてもよい。この構成により、電磁的漏れだけでなく、弹性表面波としての音響的な漏れも抑制できる。  
10

また、本発明の弹性表面波デバイスは、シールド電極のスリットが第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成中の櫛型電極の最小ピッチと最大ピッチとの間のピッチで形成されている構成としてもよい。この構成とすることにより、アイソレーション特性を改善したい周波数に応じてスリットのピッチを設定するこ  
15

ことができる。

また、本発明の弹性表面波デバイスは、シールド電極のスリットが場所により異なるピッチで形成されている構成としてもよい。このような構成とすることにより、アイソレーション特性を改善したい複数の周波数に応じてスリットのピッチを設定することができる。

また、本発明の弹性表面波デバイスは、第1のフィルタ構成および第2のフィルタ構成のうち、中心周波数が相対的に高い方のフィルタ構成のアース端子パターンとシールド電極とを接続パターンで接続し、シールド電極とアース端子パターンとに対して少なくとも2本のアース用ワイヤリードが接続され、アース用ワイヤリードはパッケージの中で弹性表面波素子を挟んで両側に配設されたアース端子にそれぞれ接続された構成としてもよい。一般に周波数の高いフィルタ構成はアースの接続方法によって低域減衰量や低域アイソレーション特性が大きく影響される。  
20  
25

この構成により、シールド電極が弹性表面波素子の第1のフィルタ構成と第2のフィルタ構成とをほぼ分断するように長く形成され、パッケージの対向する位

置のアース端子とシールド電極とがアース用ワイヤリードにより接続されるので、周波数の高い方のフィルタ構成の低域減衰量や低域アイソレーション特性改善できる。さらに、アース用ワイヤリードの長さを短くできるので、バラツキを小さくできる。また、短いことから SAW 素子上に、このアース用ワイヤリードが接触する現象が生じなくなる。

また、本発明の弾性表面波デバイスは、第 1 のフィルタ構成および第 2 のフィルタ構成のうち、中心周波数が相対的に低い方のフィルタ構成のアース端子パターンとシールド電極とを接続パターンで接続し、シールド電極とアース端子パターンとに対して少なくとも 2 本のアース用ワイヤリードが接続され、アース用ワイヤリードはパッケージの中で弾性表面波素子を挟んで両側に配設されたアース端子にそれぞれ接続した構成としてもよい。一般に周波数の低いフィルタ構成は、アース端子への接続方法によって、高域減衰量や高域アイソレーション特性に影響されにくい。

この構成により、アース端子パターンとシールド電極とを接続パターンにより接続しても、高域減衰量や高域アイソレーション特性が変動しにくいので、設計が容易になる。これに加えて、電磁的な漏れを抑制してアイソレーション特性を向上させることもできる。

また、本発明の弾性表面波デバイスは、第 1 のフィルタ構成および第 2 のフィルタ構成がそれぞれ送信フィルタと受信フィルタであり、送信フィルタと受信フィルタとにより SAW 共用器を構成しているようにしてもよい。また、信号ライン端子パターンが送信フィルタおよび受信フィルタのいずれか一方の入出力端子パターンである構成としてもよい。この構成により、アイソレーション特性を向上できるので、より小型の SAW 共用器を実現できる。

以上のように本発明の弾性表面波デバイスは、同一の圧電体基板上の第 1 のフィルタ構成と第 2 のフィルタ構成とを設け、それらの間にパッケージのアース端子に接続されたシールド電極を配設することにより、アイソレーション特性を向上させることができ、より小型の弾性表面波デバイスを得ることができる。

図1は、本発明の第1の実施の形態にかかるSAW共用器について、パッケージの蓋体を取り外して内部構造を示した上面図

図2は、同実施の形態のSAW共用器の周波数に対する送信端子と受信端子との間のアイソレーション特性を測定した結果を示す図

5 図3は、同実施の形態の変形例のSAW共用器の構成を示す上面図

図4は、同実施の形態のさらに別の変形例のSAW共用器の構成を示す上面図

図5は、本発明の第2の実施の形態にかかるSAW共用器の構成を示す上面図

図6は、同実施の形態のSAW共用器について、第1の実施の形態と同様にシールド電極を設けない構成のSAW共用器を比較例としてアイソレーション特性

10 を比較した結果を示す図

図7は、同実施の形態の変形例のSAW共用器の構成を示す上面図

図8は、本発明の第3の実施の形態にかかるSAW共用器の構成を示す上面図

図9は、同実施の形態のSAW共用器について、第1の実施の形態と同様にシールド電極を設けない構成のSAW共用器を比較例としてアイソレーション特性

15 を比較した結果を示す図

図10は、本発明の第4の実施の形態にかかるSAW共用器の構成を示す上面図

図11は、本発明の第5の実施の形態にかかるSAW共用器の構成を示す上面図

20 図12は、本発明の第6の実施の形態にかかるSAW共用器の構成を示す上面図

図13は、同実施の形態のSAW共用器について、第1の実施の形態と同様にシールド電極を設けない構成のSAW共用器を比較例としてアイソレーション特性を比較した結果を示す図

25 図14は、従来のSAW共用器のパッケージ内部を示すために上面からみた図

#### 発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の実施の形態について、図面を参照しながら詳細に説明する。なお、同じ構成要素については同じ符号を付しているので説明を省略する場合があ

る。また、以下の実施の形態においては、弹性表面波デバイスとして SAW 共用器を例として説明する。

(第 1 の実施の形態)

図 1 は、本発明の第 1 の実施の形態にかかる SAW 共用器について、パッケージの蓋体を取り外して内部構造を示した上面図である。

本実施の形態の SAW 共用器 10 は、SAW 素子 11 と、この SAW 素子 11 が接着固定されたパッケージ 16 と、SAW 素子 11 の電極端子パターンとパッケージ 16 の端子部 18 とを接続するワイヤリード 20 と、図示しない蓋体により構成されている。

SAW 素子 11 は、リチウムタンタレート ( $\text{LiTaO}_3$ ) 単結晶基板、リチウムナイオベート ( $\text{LiNbO}_3$ ) 単結晶基板、水晶基板等の圧電性を有する圧電体基板 12 を用いる。この圧電体基板 12 の表面上にアルミニウム (A1) を主体とする電極薄膜を形成し、フォトリソプロセスとエッチングプロセスを行って所定のパターン形状を形成している。図 1 に示す SAW 素子 11 においては、第 1 の弹性表面波フィルタ構成である送信フィルタ 13 と、第 2 の弹性表面波フィルタ構成である受信フィルタ 14 と、これら送信フィルタ 13 と受信フィルタ 14 との間に形成されたシールド電極 15 とにより構成されている。

なお、送信フィルタ 13、受信フィルタ 14 およびシールド電極 15 とは、弹性表面波伝播方向に対して垂直方向に配置されている。

パッケージ 16 は、例えばセラミック基材を使用し、蓋体を接合するための接合部 17 と、この接合部 17 より低い段差を有し、ワイヤリード 20 がボンディングされる端子部 18 と、最も低い段差を有し、SAW 素子 11 が接着固定される底面部 19 とにより構成されている。なお、端子部 18 は多層構成からなるセラミック基材から裏面部まで導体パターンが引き回されて裏面部において半田付け端子部 (図示せず) が設けられている。接合部 17 と蓋体との接合は、例えば半田付け、熱溶着、超音波接合あるいは接着樹脂による接着等種々の方式で接続する。

また、ワイヤリード 20 は、熱圧着方式あるいは超音波方式のワイヤボンディング等により接続される。

本実施の形態においては、送信フィルタ13と受信フィルタ14とは、それぞれ一端子弾性表面波共振子を直列梳と並列梳に接続したラダー型回路で構成している。この送信フィルタ13と受信フィルタ14との間にシールド電極15を形成し、シールド電極15のシールド端子パターン151とパッケージ16の端子部18のうちのアース端子182との間をアース用ワイヤリード202により接続している。これにより、電磁的なシールド効果を得ることができ、送信と受信との間のアイソレーション特性を向上させることができる。

なお、送信フィルタ13の送信側アース端子パターン131とパッケージ16の端子部18のうちのアース端子183とはアース用ワイヤリード203により接続されている。さらに、受信フィルタ14の受信側アース端子パターン141とパッケージ16の端子部18のうちのアース端子181とはアース用ワイヤリード201により接続されている。送信フィルタ13と受信フィルタ14のその他の接続端子パターンはパッケージ16の端子部18のそれぞれとワイヤリード20により接続されている。

シールド電極15の幅は大きいほど、アイソレーション特性も改善されるが、幅を大きくすればチップサイズも大きくなる。アイソレーション特性を良好にしながらチップサイズを小さくするためには、送信フィルタ13と受信フィルタ14とにおいて低い方のフィルタの中心周波数に相当する波長の10～50倍程度の幅に設定することが好ましい範囲である。

以下、SAW素子11の構成の一例について説明する。送信フィルタ13の中心周波数を836.5MHz、受信フィルタ14の中心周波数を881.5MHzに設定した。このために、圧電体基板12として36°YカットX伝播タンタル酸リチウム(LiTaO<sub>3</sub>)単結晶基板を用いて、この圧電体基板12の表面上に銅(Cu)添加アルミニウム(A1)合金とチタン(Ti)とを積層した構成の薄膜を電極膜とした。その膜厚は約400nmとした。

送信フィルタ13の直列梳と並列梳の共振子は、それぞれ2.32μmと2.43μmのピッチであり、受信フィルタ14は、それぞれ2.20μmと2.31μmのピッチである。この送信フィルタ13と受信フィルタ14との間に形成するシールド電極15の幅は約100μmとした。

このようにして作製した SAW 素子 11 をパッケージ 16 に接着固定し、SAW 素子 11 の接続端子パターンとパッケージ 16 の端子部 18 とをワイヤリード 20 により接続し、最後に蓋体により封止して SAW 共用器 10 を作製した。なお、シールド電極 15 のシールド端子パターン 151 とパッケージ 16 のアース

5 端子 182との間はアース用ワイヤリード 202 により接続した。さらに、送信 フィルタ 13 の送信側アース端子パターン 131 とパッケージ 16 のアース端子 183 とはアース用ワイヤリード 203、および受信フィルタ 14 の受信側アース端子パターン 141 とパッケージ 16 のアース端子 181 とはアース用ワイヤリード 201 により接続した。

10 図 2 は、この SAW 共用器 10 の周波数に対する送信端子と受信端子との間の アイソレーション特性を測定した結果を示す図である。横軸は周波数で、縦軸は 送信端子と受信端子との間の減衰量から求めたアイソレーション特性である。シールド電極 15 を設けない構成の SAW 共用器を比較例とした。図 2 からわかる ように、本実施の形態の SAW 共用器 10 の場合には、比較例の SAW 共用器に 15 比べて使用周波数帯域でのアイソレーション特性が良好となることが確認された。 すなわち、シールド電極 15 を設けることで、電磁的なシールド効果が良好とな り、アイソレーション特性を改善することができた。

図 3 は、本実施の形態の変形例の SAW 共用器 25 の構成を示す上面図である。 本変形例の SAW 共用器 25 は、第 1 の弾性表面波フィルタ構成である送信フィ 20 ルタ 13 の送信側アース端子パターン 131 とシールド電極 15 とを接続パター ン 23 により接続している。一方、シールド電極 15 とパッケージ 16 のアース 端子 182との間は接続していない。これらの点が、SAW 共用器 10 と異なる 点である。これにより、アイソレーション特性を改善しながら、図 1 に示す SAW 共用器 10 に比べてワイヤリードを 1 本減らすことができる。このため、ワイ 25 ヤポンディングのための工数や材料費を減らすことができる。

図 4 は、本実施の形態のさらに別の変形例の SAW 共用器 30 の構成を示す上 面図である。図 4 に示す SAW 共用器 30 は、シールド電極 32 が第 1 のシール ド電極 33 と第 2 のシールド電極 34 とからなり、送信フィルタ 13 の送信側ア ース端子パターン 131 と第 1 のシールド電極 33 とを第 1 の接続パターン 35

で接続し、受信フィルタ 14 の受信側アース端子パターン 141 と第 2 のシールド電極 34 とを第 2 の接続パターン 36 で接続している。

送信フィルタ 13 の送信側アース端子パターン 131 とパッケージ 16 のアース端子 183 とはアース用ワイヤリード 203、および受信フィルタ 14 の受信側アース端子パターン 141 とパッケージ 16 のアース端子 181 とはアース用ワイヤリード 201 により接続している。一方、第 1 のシールド電極 33 および第 2 のシールド電極 34 と、パッケージ 16 の端子部 18 のうちのアース端子との間は接続していない。

このようにシールド電極 32 と第 1 の接続パターン 35 および第 2 の接続パターン 36 を形成することで、シールド電極 32 からパッケージ 16 のアース端子への接続を送信側アース端子パターン 131 と受信側アース端子パターン 141 とにより行えるので、ワイヤリード 20 の接続本数を増加させることができない。さらに、シールド電極 32 の幅を全体として広げ、かつ長く形成しているのでアイソレーション特性をより向上させることもできる。なお、本変形例では、シールド電極 32 を構成する第 1 のシールド電極 33 と第 2 のシールド電極 34 とは分離して形成したが、これらを接続するようにしてもよい。

以上のように本実施の形態によれば、第 1 の弾性表面波フィルタ構成である送信フィルタと第 2 の弾性表面波フィルタ構成である受信フィルタとの間にシールド電極を形成し、このシールド電極をパッケージのアース端子に接続して接地することにより、電磁シールド効果により送信と受信との間のアイソレーション特性を向上させることができる。したがって、SAW 素子の形状を小さくできるので小型で、かつアイソレーション特性に優れた SAW 共用器を得ることができる。

なお、本実施の形態では、シールド電極またはシールド電極と接続する送信側アース端子パターンあるいは受信側アース端子パターンからは 1 本のアース用ワイヤリードでパッケージのアース端子と接続したが、複数本のアース用ワイヤリードで接続してもよい。

#### （第 2 の実施の形態）

図 5 は、本発明の第 2 の実施の形態にかかる SAW 共用器 45 の構成を示す上面図である。

本実施の形態の SAW 共用器 45 は、以下の構成が第 1 の実施の形態の SAW 共用器 10 と異なる。

第 1 は、シールド電極 44 が、第 1 の弹性表面波フィルタ構成である送信フィルタ 13 と第 2 の弹性表面波フィルタ構成である受信フィルタ 14 とをほぼ分断するように長く形成されていることである。本実施の形態では、このシールド電極 44 は送信フィルタ 13 と受信フィルタ 14 の長さよりも長く形成している。

第 2 は、送信フィルタ 13 の送信側信号ライン端子パターン 132 とパッケージ 16 の信号端子 185 とを接続する信号用ワイヤリード 206 が、シールド電極 44 の上側を通るように配置されていることである。

第 3 は、シールド電極 44 からパッケージ 16 の 2箇所のアース端子 181、184 にアース用ワイヤリード 204、205 で接続し、かつ、信号用ワイヤリード 206 をはさむように配置していることである。

このために、送信側信号ライン端子パターン 132 は、図 1 に示す SAW 共用器 10 に比べてシールド電極 44 方向に延在されている。また、シールド電極 44 には、送信側信号ライン端子パターン 132 の近傍で、この送信側信号ライン端子パターン 132 に平行で、信号用ワイヤリード 206 を横切るようなパターンを設けている。この平行なパターンの両端部からアース端子 181、184 にそれぞれアース用ワイヤリード 204、205 で接続している。したがって、シールド電極 44 の中央部からパッケージ 16 のアース端子に接続するワイヤリードは設けていない。以上のように、本実施の形態の SAW 共用器 45 は、シールド電極 44 と送信フィルタ 13 の送信側信号ライン端子パターン 132 のパターン形状を変更していることが特徴である。

なお、送信フィルタの送信側信号ライン端子パターン 132 は、図 5 に示すフィルタ構成においては送信フィルタ 13 の共通端子パターン、すなわちアンテナ端子パターンである。

このような構成にすることにより、送信側信号ライン端子パターン 132 に接続する信号用ワイヤリード 206 から放射される電磁的な漏れを効率的に抑制することができる。この結果、アイソレーション特性を向上させることができる。

図 6 は、この SAW 共用器 45 について、第 1 の実施の形態と同様にシールド

電極44を設けない構成のSAW共用器を比較例として、アイソレーション特性を比較した結果を示す図である。本実施の形態のSAW共用器45では、比較例に比べて受信端子と送信端子との間の減衰量が大きくなり、アイソレーション特性を改善できることが見出された。

- 5 なお、本実施の形態のSAW共用器45では、アース用ワイヤリード204、  
205をシールド電極44からパッケージ16のアース端子181、184に接  
続し、かつ信号用ワイヤリード206をはさむように配置したが、本発明はこれ  
に限定されない。図7は、本実施の形態の変形例のSAW共用器50の構成を示  
す上面図である。このSAW共用器50では、SAW素子46のシールド電極4  
10 7のパターン形状を変更し、アース用ワイヤリード204、207によりパッケ  
ージ16のアース端子182、184にそれぞれ接続している。すなわち、シ  
ールド電極47は、図7からわかるように送信側信号ライン端子パターン132方  
向に向いてカタカナのコ字状に形成されており、その端部からアース用ワイヤリ  
ード204、207によりパッケージ16のアース端子182、184に接続し  
15 ている。この構成においては、信号用ワイヤリード206はシールド電極47の  
上を通るように形成されているが、アース用ワイヤリード204、207は信号  
用ワイヤリード206をはさむように配置されていない。しかし、このような  
構成においても電磁的な漏れを抑制することができ、アイソレーション特性を改  
善できる。
- 20 なお、SAW共用器の場合には、送信フィルタ13の方に大きな電力が加わる  
ため、その信号が受信フィルタ14の方に漏れることが大きな問題になる。この  
ため、本実施の形態のSAW共用器45、50のように、送信フィルタ13の送  
信用ワイヤリード206の下部にシールド電極44、47を配置すると、送信帶  
域でのアイソレーション特性を向上できるので望ましい。
- 25 このような構成とすれば、第1の実施の形態のSAW共用器10に比べて、さ  
らにアイソレーション特性を改善できるので、より小型でフィルタ特性に優れた  
SAW共用器を実現できる。

なお、本実施の形態では、シールド電極から2本のアース用ワイヤリードでパ  
ッケージのアース端子と接続したが、3本以上のアース用ワイヤリードで接続し

てもよい。

(第3の実施の形態)

図8は、本発明の第3の実施の形態にかかるSAW共用器60の構成を示す上面図である。本実施の形態のSAW共用器60は、SAW素子55と、このSAW素子55が接着固定されたパッケージ56と、SAW素子55の電極パターンとパッケージ56の端子部58とを接続するワイヤリード20と、図示しない蓋体により構成されている。

SAW素子55は、リチウムタンタレート(LiTaO<sub>3</sub>)単結晶基板、リチウムナイオベート(LiNbO<sub>3</sub>)単結晶基板、水晶基板等の圧電性を有する圧電体基板51を用いる。この圧電体51の表面上にアルミニウム(A1)を主体とする電極薄膜を形成し、フォトリソプロセスとエッチングプロセスを行って所定のパターン形状を形成している。このSAW素子55は、第1の弾性表面波フィルタ構成である送信フィルタ52と、第2の弾性表面波フィルタ構成である受信フィルタ53と、これら送信フィルタ52と受信フィルタ53との間に形成されたグレーティング形状のシールド電極54により構成されている。

パッケージ56は第1の実施の形態のSAW共用器10と同様に、例えばセラミック基材を使用し、蓋体を接合するための接合部57と、この接合部57より低い段差を有し、ワイヤリード20がポンディングされる端子部58と、最も低い段差を有し、SAW素子55が接着固定される底面部59により構成されている。なお、端子部58は多層構成からなるセラミック基材から導体パターンを裏面まで引き回し、裏面に半田付け端子部(図示せず)を有している。接合部57と蓋体との接合は、例えば半田付け、熱溶着、超音波接合あるいは接着樹脂による接着等種々の方式で接続する。

また、ワイヤリード20は、熱圧着方式あるいは超音波方式のワイヤポンディング等により接続される。

本実施の形態においては、送信フィルタ52と受信フィルタ53とは、第1の実施の形態のSAW共用器10と同じラダー型回路で構成している。しかし、図8からわかるように、送信フィルタ52と受信フィルタ53とを弾性表面波の伝播方向と平行の方向に配置している。これら送信フィルタ52と受信フィルタ5

3との間に、送信フィルタ52と受信フィルタ53を構成するインターディジタルトランスデューサ電極の櫛型電極521、531と平行な方向に複数のスリットを設けたグレーティング形状のシールド電極54を配置している。なお、このシールド電極54は弾性表面波伝播方向に対して垂直方向に配置されている。

5 さらに、シールド電極54のシールド端子パターン541とパッケージ56の端子部58のうちのアース端子581との間をアース用ワイヤリード208により接続している。なお、SAW素子55の送信フィルタ52および受信フィルタ53の接続端子パターンとパッケージ56の所定の端子部58との間をワイヤリード20によりそれぞれ接続している。これにより、本実施の形態のSAW共用器60が得られる。

このような構成にすることにより、電磁的な漏れを抑制できるだけでなく、弾性表面波として伝播する音響的な漏れもグレーティング形状のシールド電極54により吸収することができる。したがって、さらにアイソレーション特性を向上できる。

15 このグレーティングのピッチは、アイソレーション特性を向上させたい周波数に応じて選ぶことができる。その範囲は、SAW素子55の送信フィルタ52と受信フィルタ53とを構成する複数の共振子のうちの最小のピッチと最大のピッチとの間に設定すればよい。

以下、SAW素子55の構成の一例について説明する。送信フィルタ52の中20心周波数を836.5MHz、受信フィルタ43の中心周波数を881.5MHzに設定した。このために、圧電体基板51として36°YカットX伝播タンタル酸リチウム(LiTaO<sub>3</sub>)基板を用いた。この圧電体基板51の表面上に銅(Cu)添加アルミニウム(A1)合金とチタン(Ti)とを積層した構成の薄膜を形成して電極膜とした。その膜厚は約400nmとした。

25 なお、送信フィルタ52の直列梳と並列梳の弾性表面波共振子(以下、共振子とよぶ)は、それぞれ2.32μmと2.43μmのピッチであり、受信フィルタ53は、それぞれ2.20μmと2.31μmのピッチである。この送信フィルタ52と受信フィルタ53との間にピッチ2.3μmのグレーティング形状のシールド電極54を設けた。これは上記したように、SAW素子55の送信フィ

ルタ 5 2 と受信フィルタ 5 3 とを構成する複数の共振子のうちの最小のピッチが 2. 20 μm であり、最大のピッチが 2. 43 μm であるので、2. 20 μm～2. 43 μm の範囲に含まれる 2. 3 μm に設定したものである。

図 9 は、この SAW 共用器 6 0 について、第 1 の実施の形態と同様にシールド

5 電極 5 4 を設けない構成の SAW 共用器を比較例として、アイソレーション特性を比較した結果を示す図である。本実施の形態の SAW 共用器 6 0 では、比較例に比べて受信端子と送信端子との間の減衰量が大きくなり、アイソレーション特性を改善できることが見出された。

なお、図 9 に示す SAW 共用機では、グレーティング形状のシールド電極 5 4

10 のグレーティングピッチを 2. 3 μm としたが、それぞれのグレーティング部分のピッチを別々としてもよい。例えば、一方のグレーティングピッチを 2. 32 μm とし、他方のグレーティングピッチを 2. 43 μm としてもよい。あるいは、それぞれのグレーティング部分で、グレーティングピッチが 2. 32 μm と 2. 43 μm であるスリット部分を複数本づつ設けてもよい。

15 これにより送信フィルタのそれぞれの共振子から漏れてくる音響的な信号を効果的に吸収してアイソレーション特性をさらに向上させることができる。したがって、第 1 の実施の形態の SAW 共用器 1 0 と比較すると、電磁的な漏れだけでなく、音響的な漏れの影響も減らすことができる。この結果、より小型でアイソレーション特性に優れた SAW 共用器を実現することができる。

20 なお、本実施の形態では、シールド電極から 1 本のアース用ワイヤリードでパッケージのアース端子と接続したが、2 本以上のアース用ワイヤリードで接続してもよい。例えば、シールド電極 5 4 の中央部のシールド端子パターン 5 4 1 だけでなく、両端部にもシールド端子パターンを設けて、これらからパッケージのアース端子に接続してもよい。

25 (第 4 の実施の形態)

図 10 は、本発明の第 4 の実施の形態にかかる SAW 共用器 6 5 の構成を示す上面図である。本実施の形態の SAW 共用器 6 5 は、図 1 に示す第 1 の実施の形態の SAW 共用器 1 0 の変形例であり、シールド電極 6 2 の形状が異なる。すなわち、第 1 の実施の形態の SAW 共用器 1 0 においては、シールド電極 1 5 は中

中央部のシールド端子パターン151の部分を除き、単純なストライプパターン形状である。しかし、本実施の形態のSAW共用器65においては、同様にシールド端子パターン621を除き、その他の部分にはスリット、すなわちグレーティングが形成されている。これ以外については、第1の実施の形態のSAW共用器  
5 10と同じ構成である。

図10において、送信フィルタ13と受信フィルタ14とは、弾性表面波の伝播方向と垂直な方向に配置されている。これらの間にインターディジタルトランステューサ電極を構成する櫛型電極と垂直な方向に複数のスリットを設けたグレーティング形状のシールド電極62を設けている。このシールド電極62も弾性  
10 表面波伝播方向に対して垂直な方向に配置されている。なお、本実施の形態のSAW素子64は、第1の実施の形態のSAW素子11に比べて、このシールド電極62の形状が異なるのみである。本実施の形態のSAW共用器65を第1の実  
15 施の形態の構成の一例と同じ送信フィルタ13と受信フィルタ14で構成する場合には、シールド電極62のグレーティングのピッチは2.3μmとすることが望ましい。

このような構成とすることにより、電磁的な信号の漏れだけでなく、弾性表面波として伝播する音響的な漏れもグレーティング形状のシールド電極62により吸収することができる。この結果、さらにアイソレーション特性を向上できる。

このグレーティングピッチは、アイソレーション特性を改善させたい周波数に応じて選ぶことができ、そのピッチの範囲は送信フィルタ13と受信フィルタ14とを構成する共振子の中の最小のピッチと最大のピッチの間で選択することができる。

したがって、第1の実施の形態のSAW共用器10に比べて、電磁的な漏れだけでなく弾性表面波として伝播する音響的な漏れの影響も減らすことができる  
25 ことで小型でアイソレーション特性に優れたSAW共用器を得ることができる。

なお、本実施の形態では、シールド電極から1本のアース用ワイヤリードでパッケージのアース端子と接続したが、2本以上のアース用ワイヤリードで接続してもよい。例えば、シールド電極54の中央部のシールド端子パターン541だけでなく、両端部にもシールド端子パターンを設けて、これらからパッケージの

アース端子に接続してもよい。

(第 5 の実施の形態)

図 1 1 は、本発明の第 5 の実施の形態にかかる SAW 共用器 7 0 の構成を示す上面図である。本実施の形態の SAW 共用器 7 0 と第 1 の実施の形態にかかる SAW 共用器 1 0 とで相違する点は、シールド電極の形状を変えた点にある。本実施の形態の SAW 共用器 7 0 は、図 1 に示す第 1 の実施の形態の SAW 共用器 1 0 の変形例であり、シールド電極の形状が異なる。すなわち、第 1 の実施の形態の SAW 共用器 1 0 においては、シールド電極 1 5 は中央部のシールド端子パターン 1 5 1 の部分を除き、単純なストライプパターン形状である。しかし、本実施の形態の SAW 共用器 7 0 においては、同様にシールド端子パターン 6 6 1 を除き、その他の部分にはグレーティングが形成されている。すなわち、本実施の形態においては、シールド電極 6 6 のシールド端子パターン 6 6 1 を除き、弾性表面波伝播方向と斜交する方向にグレーティングを設けた構成としている。それ以外の構成については、第 1 の実施の形態と同様にして弹性表面波共用器を構成している。

図 1 1 においては、送信フィルタ 1 3 と受信フィルタ 1 4 との間に、櫛型電極と斜交する方向に、例えば 2. 3  $\mu\text{m}$  のピッチのグレーティングを有するシールド電極 6 6 を設けている。

このような構成とすることにより、電磁的な信号の漏れだけでなく、音響的な漏れもグレーティング形状のシールド電極により吸収することができるため、さらにアイソレーション特性を向上させることができる。

したがって、第 1 の実施の形態と比較すると、電磁的な漏れだけでなく弹性表面波が伝播する音響的な漏れの影響も減らすことができ、小型でアイソレーション特性に優れた弹性表面波共用器を得ることができる。

なお、本実施の形態では、シールド電極から 1 本のアース用ワイヤリードでパッケージのアース端子と接続したが、2 本以上のアース用ワイヤリードで接続してもよい。例えば、シールド電極 6 6 の中央部のシールド端子パターン 6 6 1 だけでなく、両端部にもシールド端子パターンを設けて、これらからパッケージのアース端子に接続してもよい。

## (第6の実施の形態)

図12は、本発明の第6の実施の形態にかかるSAW共用器75の構成を示す上面図である。本実施の形態のSAW共用器75は、第1の実施の形態のSAW共用器10とは、以下の点が異なる。すなわち、第1の実施の形態のSAW共用器10においては、周波数の低い送信フィルタ13のうち、受信フィルタ14に最も近い共振子が直列梳共振子で、受信フィルタ14のうち、送信フィルタ13に最も近い共振子が並列梳共振子である構成にしている。しかし、本実施の形態のSAW共用器75においては、周波数の低い送信フィルタ82のうち、受信フィルタ83に最も近い共振子が並列梳共振子で、受信フィルタ83のうち、送信フィルタ82に最も近い共振子が直列梳共振子である構成としている。

具体的には、それぞれラダー型回路で構成した送信フィルタ82と受信フィルタ83とを弾性表面波の伝播方向と垂直な方向に配置し、その間にシールド電極84を設ける。このとき、送信フィルタ82を構成する共振器のうち、最も受信フィルタ83に近い共振子821を並列梳共振子とする。さらに、受信フィルタ83を構成する共振子のうち、最も送信フィルタ82に近い共振子831を直列梳共振子とする。ラダー型回路を用いる場合には、直列梳共振子の共振周波数の方が並列梳共振子の共振周波数より高くなる。したがって、この構成とすることで、第1のフィルタ構成と第2のフィルタ構成のそれぞれ最も隣接して配置された共振子の共振周波数の差を最も大きくすることができる。この結果、さらにアイソレーション特性を向上させることができ、小型でアイソレーション特性に優れたSAW共用器を得ることができる。

以下、SAW素子80の構成の一例について説明する。送信フィルタ82の中心周波数を836.5MHz、受信フィルタ83の中心周波数を881.5MHzに設定した。このために、圧電体基板81として36°YカットX伝播タンタル酸リチウム(LiTaO<sub>3</sub>)単結晶基板を用いて、この圧電体基板81の表面上に銅(Cu)添加アルミニウム(A1)合金とチタン(Ti)とを積層した構成の薄膜を電極膜とした。その膜厚は約400nmとした。

送信フィルタ82の直列梳と並列梳の共振子は、それぞれ2.32μmと2.43μmのピッチであり、受信フィルタ83は、それぞれ2.20μmと2.3

1 μmのピッチである。この送信フィルタ82と受信フィルタ83との間に形成するシールド電極84の幅は約100 μmとした。

このようにして作製したSAW素子80をパッケージ85に接着固定し、ワイヤリード20によりSAW素子80のそれぞれの接続端子パターンとパッケージ85の端子部87とを接続し、最後に蓋体により封止してSAW共用器75を作製した。シールド電極84のシールド端子パターン841とパッケージ85のアース端子871との間はアース用ワイヤリード210により接続した。なお、パッケージ85は、第1の実施の形態のSAW共用器10と同様に、例えばセラミック基材を使用し、蓋体を接合するための接合部86と、この接合部86より低い段差を有し、ワイヤリード20がボンディングされる端子部87と、最も低い段差を有し、SAW素子80が接着固定される底面部88とにより構成されている。

図13は、このSAW共用器75について、第1の実施の形態と同様にシールド電極84を設けない構成のSAW共用器を比較例として、アイソレーション特性を比較した結果を示す図である。本実施の形態のSAW共用器75では、比較例に比べて受信端子と送信端子との間の減衰量が大きくなり、アイソレーション特性を改善できることが見出された。

なお、本実施の形態では、シールド電極からは1本のアース用ワイヤリードでパッケージのアース端子と接続したが、複数本のアース用ワイヤリードで接続してもよい。

また、第1の実施の形態から第6の実施の形態では、SAW共用器を例として本発明を説明したが、本発明はこれに限定されない。2種類の異なる周波数を有するフィルタを1つの圧電体基板上に形成する弾性表面波フィルタであれば同様の効果を得ることができる。

### 産業上の利用可能性

本発明の弾性表面波デバイスは、圧電体基板上に異なる中心周波数を有するフィルタを設けた場合に、フィルタ間での電磁的な干渉を防止してアイソレーション特性を改善することができるので小型化が可能となり、携帯電話等に有用であ

る。

## 請求の範囲

1. 同一の圧電体基板上に異なる中心周波数を有する2種類の弾性表面波フィルタ構成を設けた弾性表面波素子をパッケージに配置した構成からなり、前記弾性表面波素子は第1の中心周波数を有する第1のフィルタ構成と、第2の中心周波数を有する第2のフィルタ構成と、前記第1のフィルタ構成と前記第2のフィルタ構成との間にシールド電極とを有し、前記シールド電極を前記パッケージのアース端子に接続して接地したことを特徴とする弾性表面波デバイス。  
5
- 10 2. 前記弾性表面波素子は、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成のいずれか一方のアース端子パターンと前記シールド電極との間を接続する接続パターンをさらに有することを特徴とする請求項1に記載の弾性表面波デバイス。
- 15 3. 前記弾性表面波素子は、前記シールド電極が第1のシールド電極と第2のシールド電極とからなり、前記第1のフィルタ構成のアース端子パターンと前記第1のシールド電極との間を接続する第1の接続パターンと、前記第2のフィルタ構成のアース端子パターンと前記第2のシールド電極との間を接続する第2の接続パターンとをさらに有することを特徴とする請求項1に記載の弾性表面波デ  
20 バイス。
4. 前記シールド電極は、前記第1のフィルタ構成または前記第2のフィルタ構成のうちの少なくとも1つの信号ライン端子パターンと前記パッケージの信号端子とを接続する信号用ワイヤリードを横切るパターンをさらに有し、前記シールド電極と前記パッケージの前記アース端子との間を少なくとも2本のアース用ワイヤリードにより接続したことを特徴とする請求項1から3までのいずれかに記載の弾性表面波デバイス。  
25
5. 前記シールド電極は、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ

構成をほぼ分断するように、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成の長さ以上に形成したことを特徴とする請求項1から4までのいずれかに記載の弹性表面波デバイス。

- 5 6. 前記シールド電極と前記パッケージの前記アース端子との間を接続する2本の前記アース用ワイヤリードが、前記信号ライン端子パターンと前記パッケージの前記信号端子とを接続する前記信号用ワイヤリードの両側に配置されていることを特徴とする請求項4または5に記載の弹性表面波デバイス。
- 10 7. 前記アース用ワイヤリードは、前記弹性表面波素子が収納された前記パッケージの端子部のうち、対向する位置に配設された前記アース端子にそれぞれ接続されたことを特徴とする請求項5に記載の弹性表面波デバイス。
- 15 8. 前記弹性表面波素子の前記第1のフィルタ構成、前記第2のフィルタ構成および前記シールド電極は、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成の弹性表面波伝播方向に対して垂直方向に配置されていることを特徴とする請求項1から7までのいずれかに記載の弹性表面波デバイス。
- 20 9. 前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成は、それぞれ一端子弹性表面波共振子を直列椀と並列椀に接続したラダー型回路で、かつ中心周波数が相対的に低い第1のフィルタ構成のうち、前記第2のフィルタ構成に最も近い弹性表面波共振子は並列椀であり、かつ前記第2のフィルタ構成のうち、前記第1のフィルタ構成に最も近い弹性表面波共振子は直列椀からなることを特徴とする請求項8に記載の弹性表面波デバイス。
- 25 10. 前記シールド電極は、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成の櫛型電極に対して垂直方向に複数のスリットを有するグレーティング形状からなることを特徴とする請求項8または9に記載の弹性表面波デバイス。

1 1. 前記弹性表面波素子の前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成は前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成の弹性表面波伝播方向と平行に配置され、前記シールド電極は前記弹性表面波伝播方向に対して垂直方向に配置されていることを特徴とする請求項1から7までのいずれかに記載  
5 の弹性表面波デバイス。

1 2. 前記シールド電極は、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成の櫛型電極に対して平行な方向に複数のスリットを有するグレーティング形状からなることを特徴とする請求項1 1に記載の弹性表面波デバイス。

10

1 3. 前記シールド電極は、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成の弹性表面波伝播方向と斜交する方向に複数のスリットを有するグレーティング形状からなることを特徴とする請求項8、9または1 1に記載の弹性表面波デバイス。

15

1 4. 前記シールド電極の前記スリットは、前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成中の櫛型電極の最小ピッチと最大ピッチとの間のピッチで形成されていることを特徴とする請求項1 0、1 2または1 3に記載の弹性表面波デバイス。

20

1 5. 前記シールド電極の前記スリットは、場所により異なるピッチで形成されていることを特徴とする請求項1 0、1 2または1 3に記載の弹性表面波デバイス。

25

1 6. 前記第1のフィルタ構成および前記第2のフィルタ構成のうち、中心周波数が相対的に高い方のフィルタ構成のアース端子パターンと前記シールド電極とを接続パターンで接続し、前記シールド電極と前記アース端子パターンとに対して少なくとも2本のアース用ワイヤリードが接続され、前記アース用ワイヤリードは前記パッケージの中で前記弹性表面波素子を挟んで両側に配設された前記ア

ース端子にそれぞれ接続されたことを特徴とする請求項 1 に記載の弹性表面波デバイス。

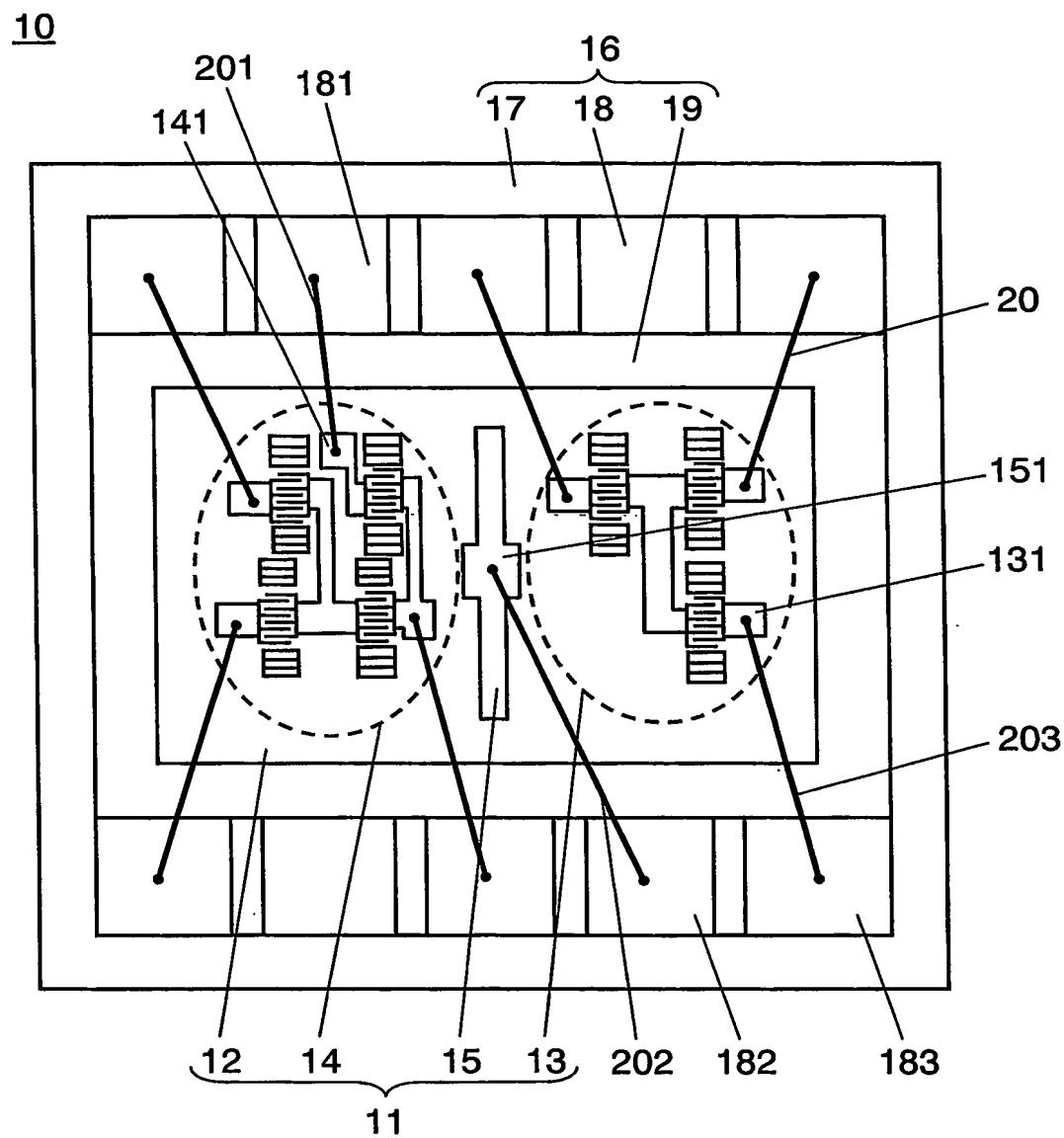
17. 前記第 1 のフィルタ構成および前記第 2 のフィルタ構成のうち、中心周波数が相対的に低い方のフィルタ構成のアース端子パターンと前記シールド電極とを接続パターンで接続し、前記シールド電極と前記アース端子パターンとに対して少なくとも 2 本のアース用ワイヤリードが接続され、前記アース用ワイヤリードは前記パッケージの中で前記弹性表面波素子を挟んで両側に配設された前記アース端子にそれぞれ接続したことを特徴とする請求項 1 に記載の弹性表面波デバイス。  
10

18. 前記第 1 のフィルタ構成および前記第 2 のフィルタ構成は、それぞれ送信フィルタと受信フィルタであり、前記送信フィルタと前記受信フィルタとにより弹性表面波共用器を構成していることを特徴とする請求項 1 から 17 までのいずれかに記載の弹性表面波デバイス。  
15

19. 前記信号ライン端子パターンが、前記送信フィルタおよび前記受信フィルタのいずれか一方の入出力端子パターンであることを特徴とする請求項 18 に記載の弹性表面波デバイス。  
20

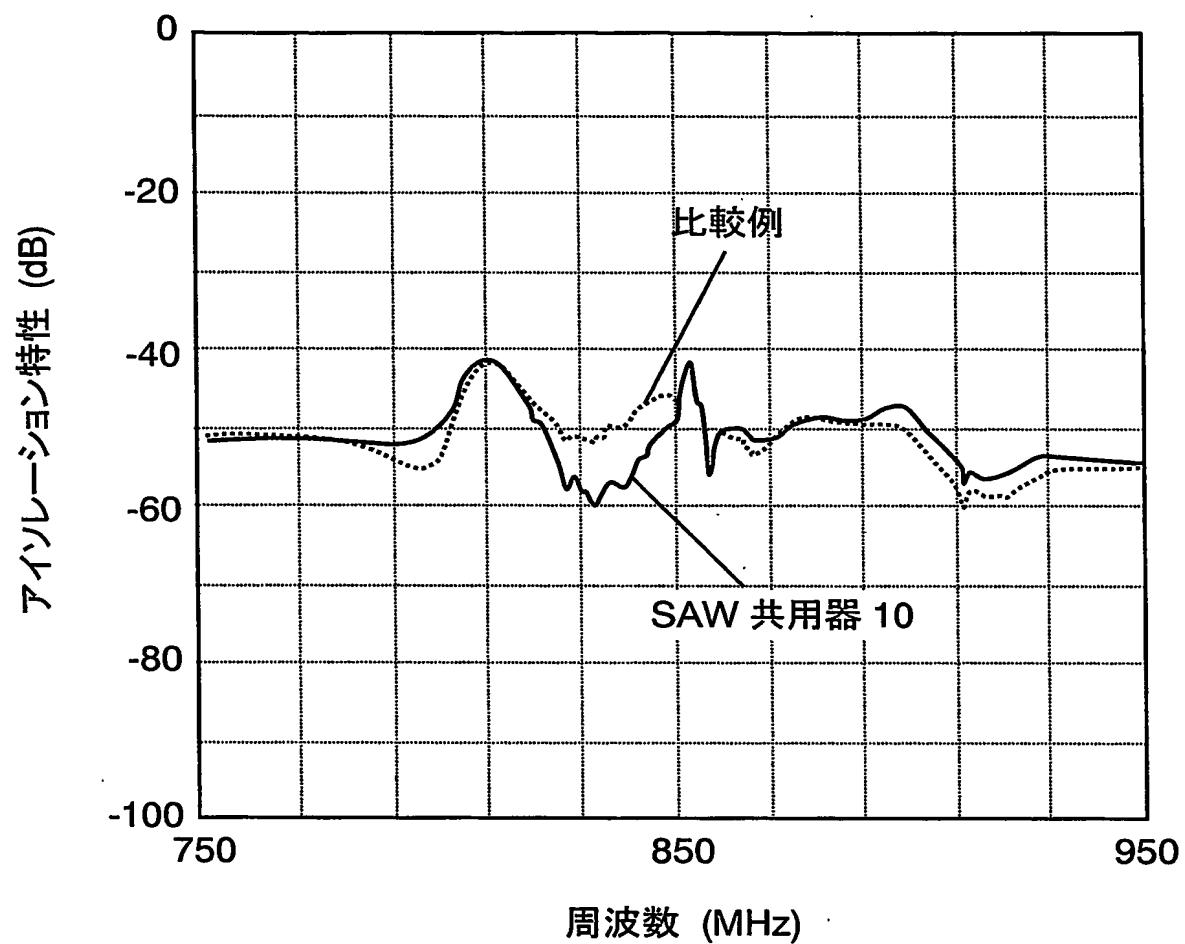
1/15

## FIG. 1



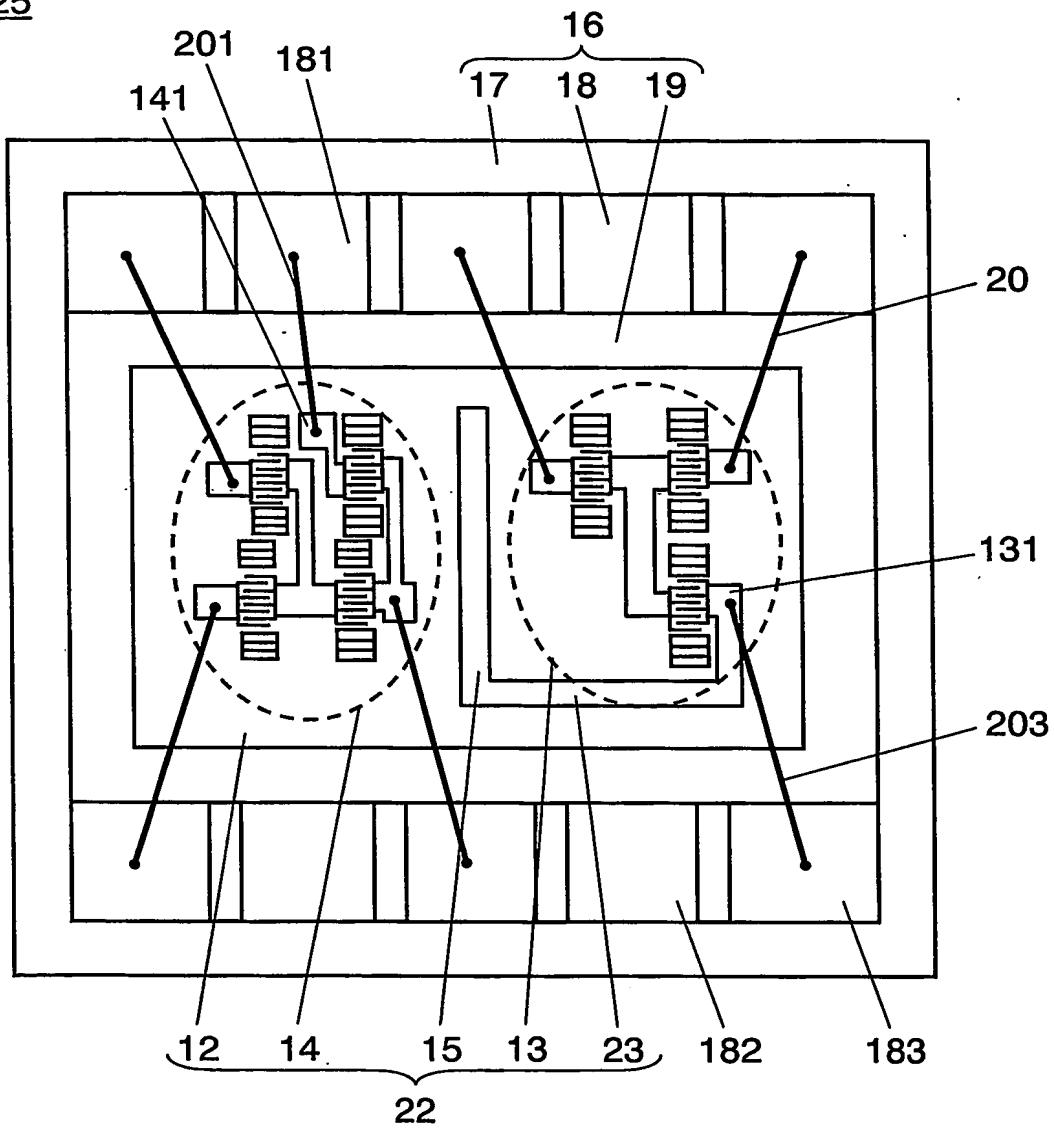
2/15

FIG. 2



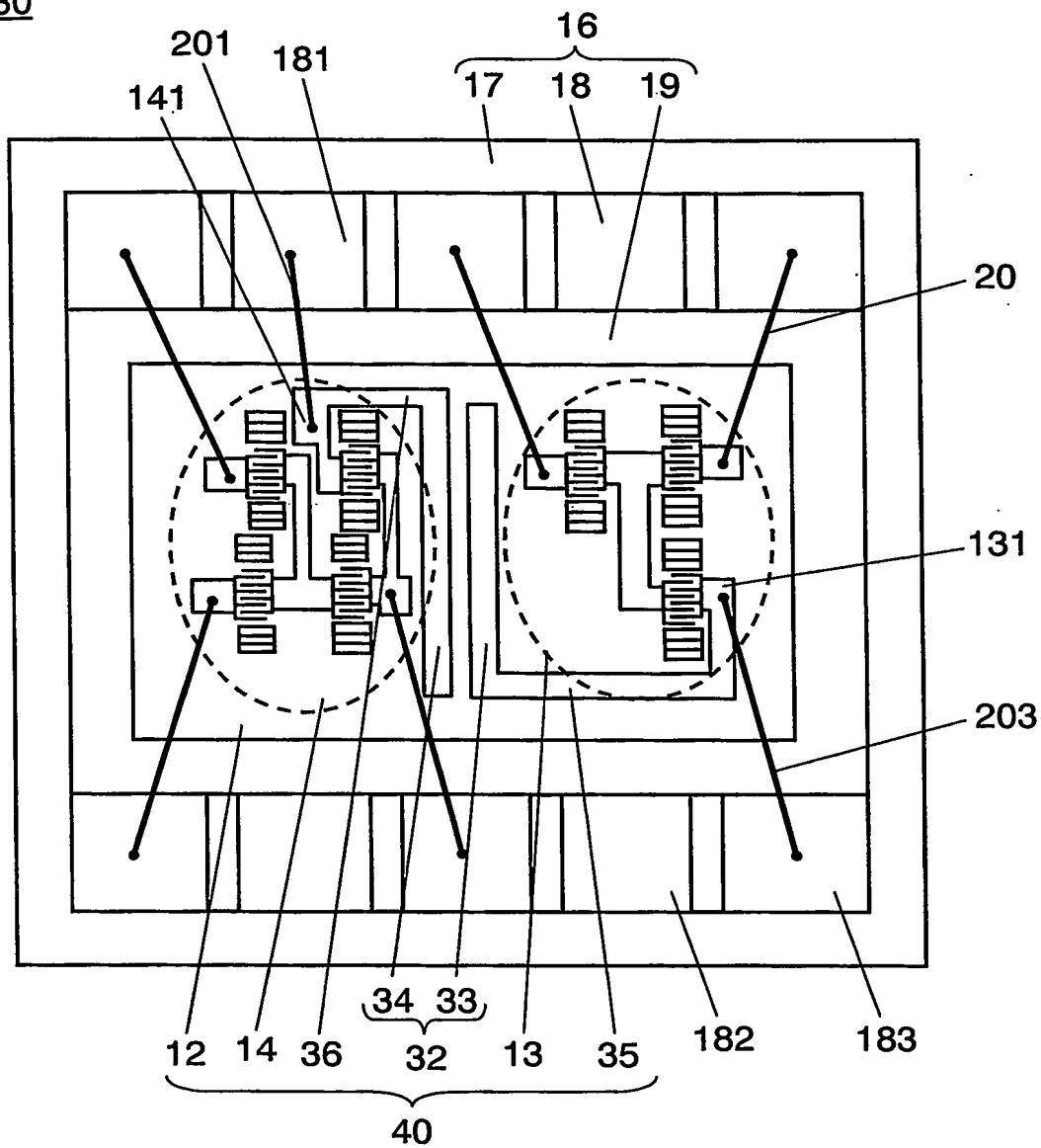
3/15

## FIG. 3

25

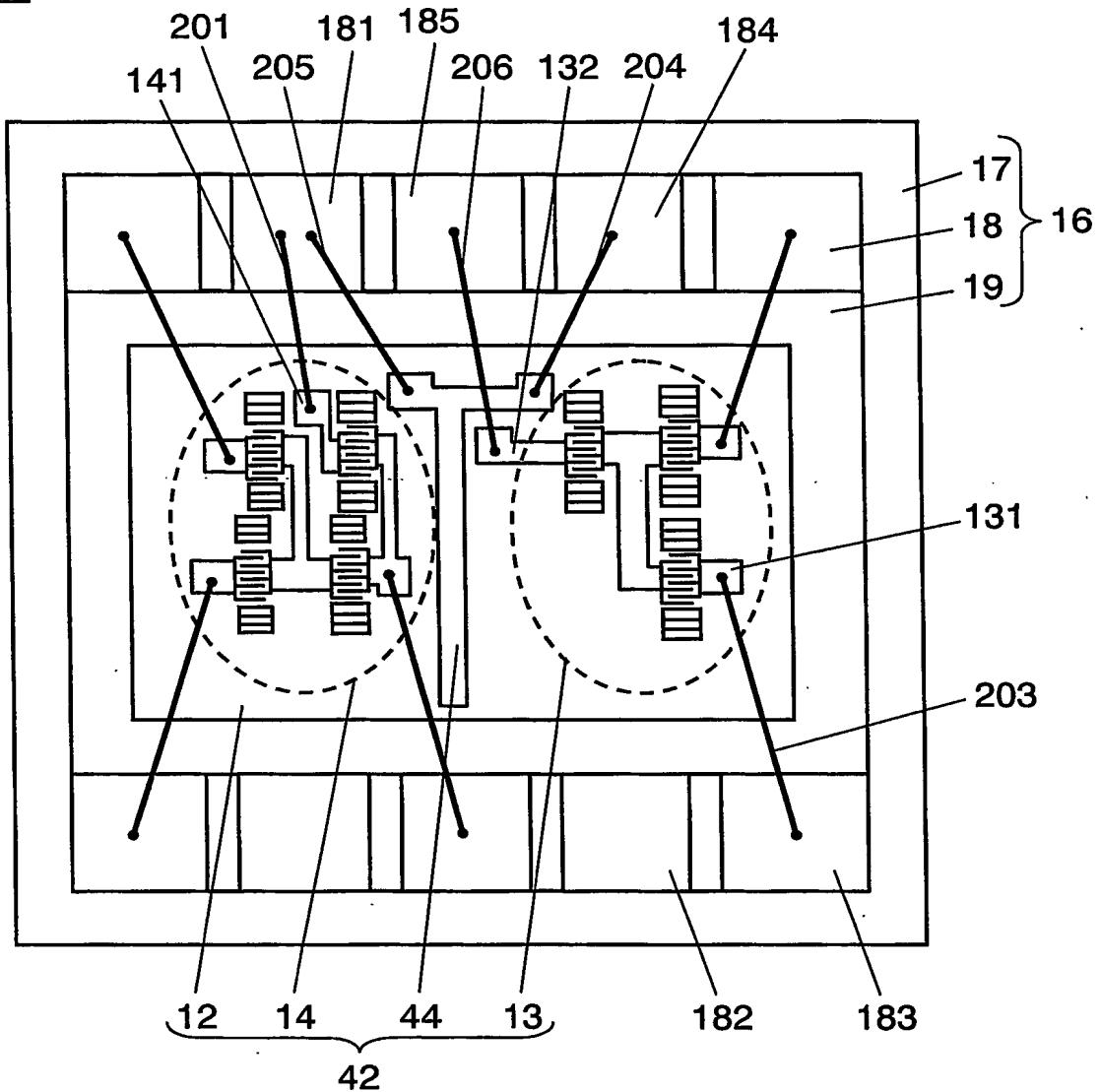
4/15

## FIG. 4

30

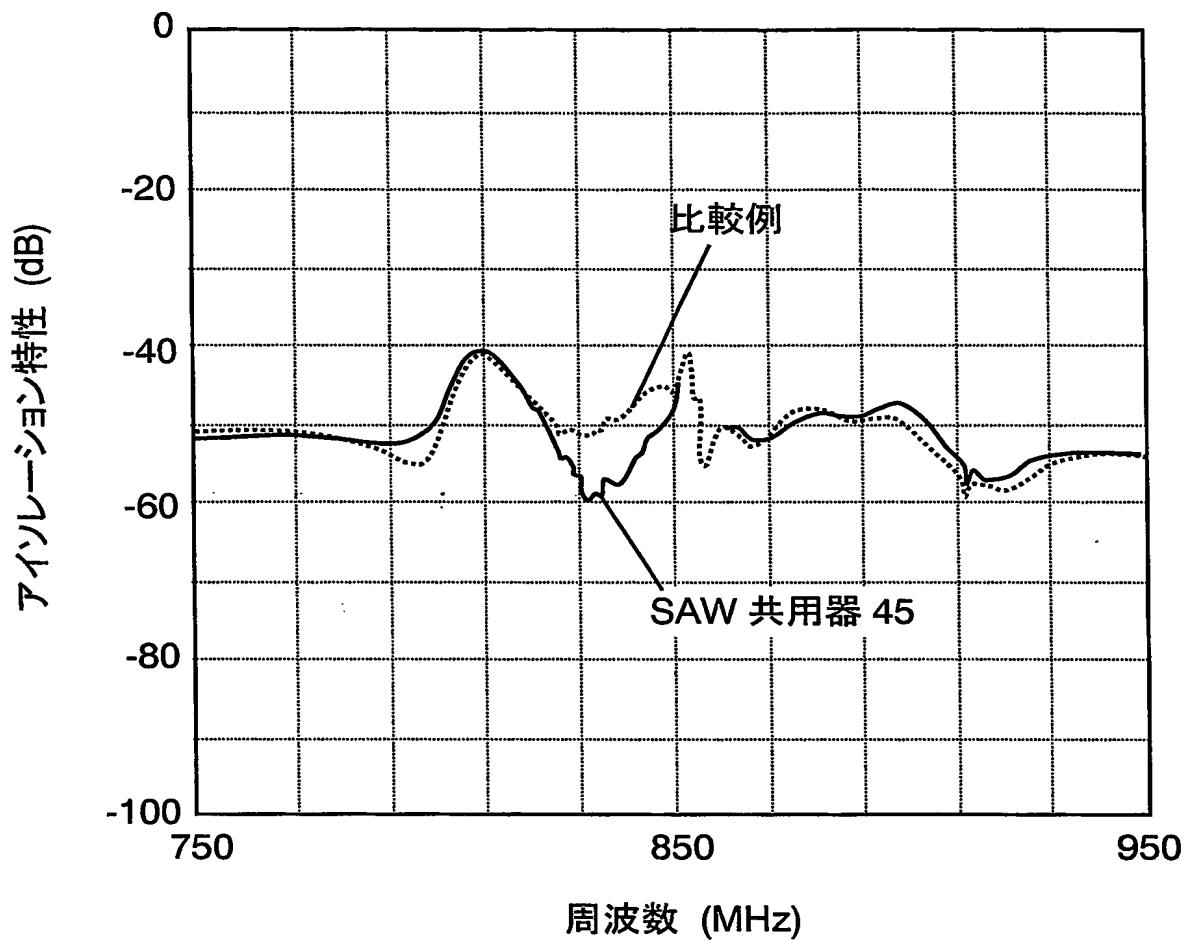
5/15

## FIG. 5

45

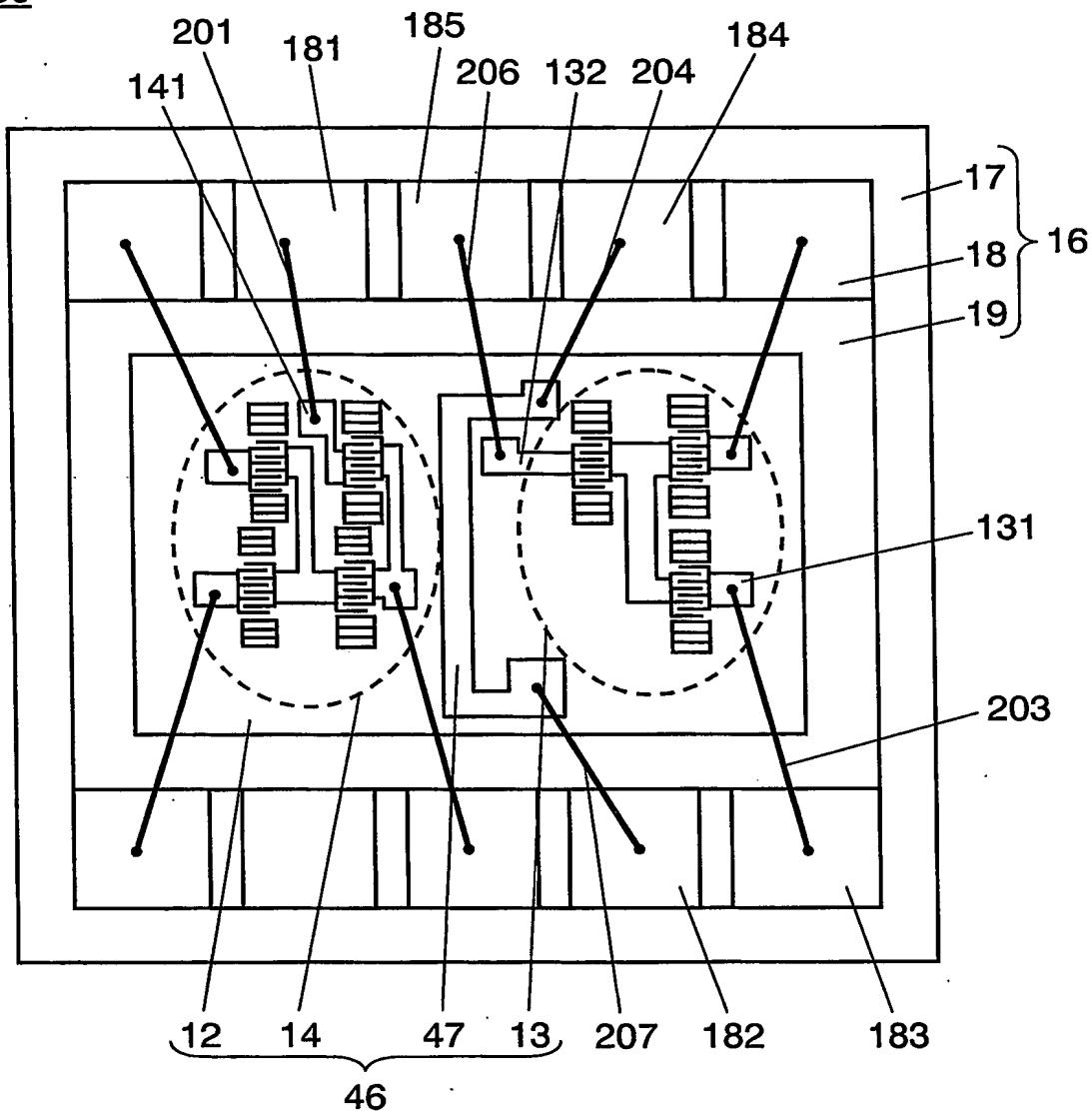
6/15

FIG. 6



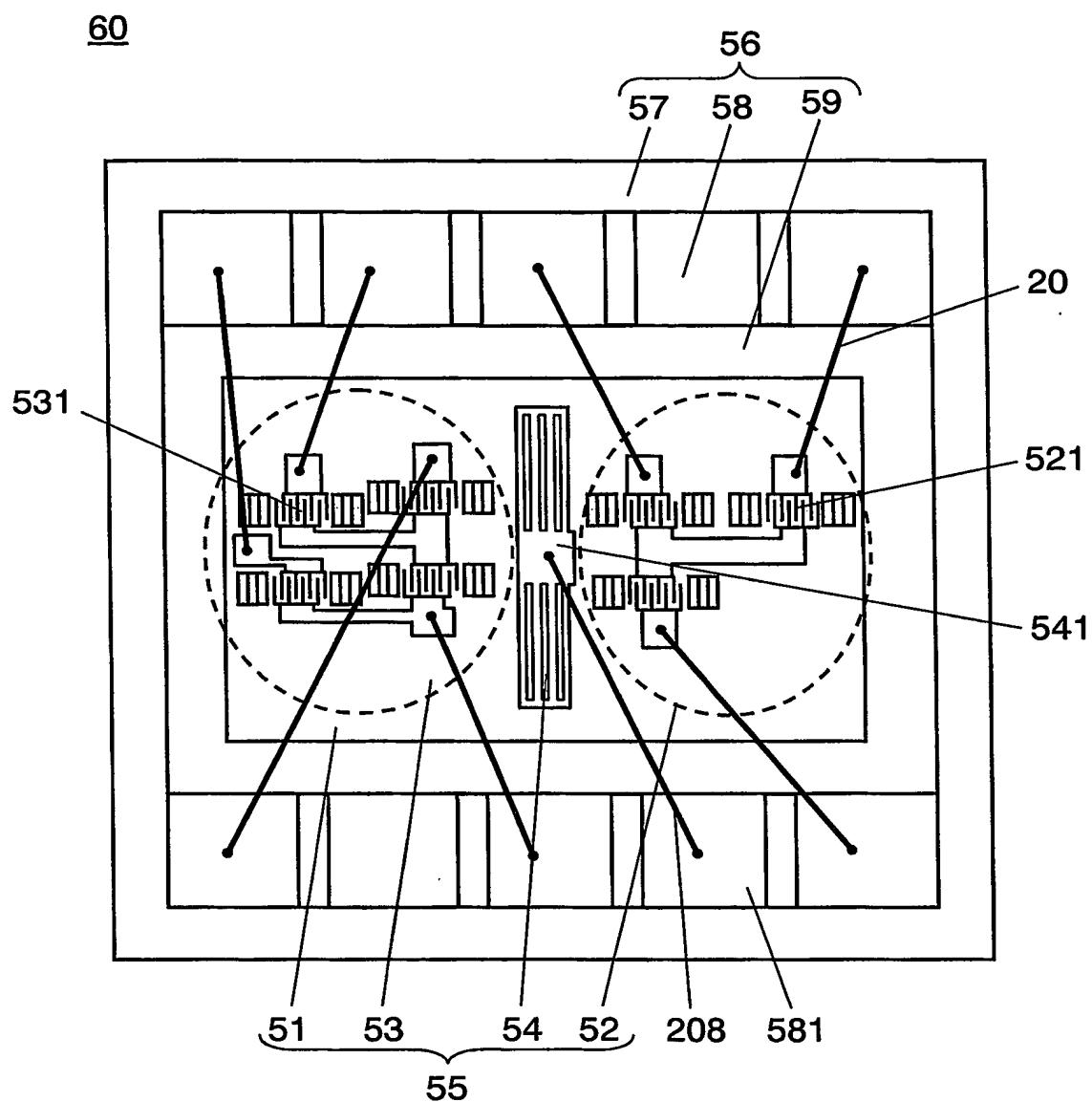
7/15

## FIG. 7

50

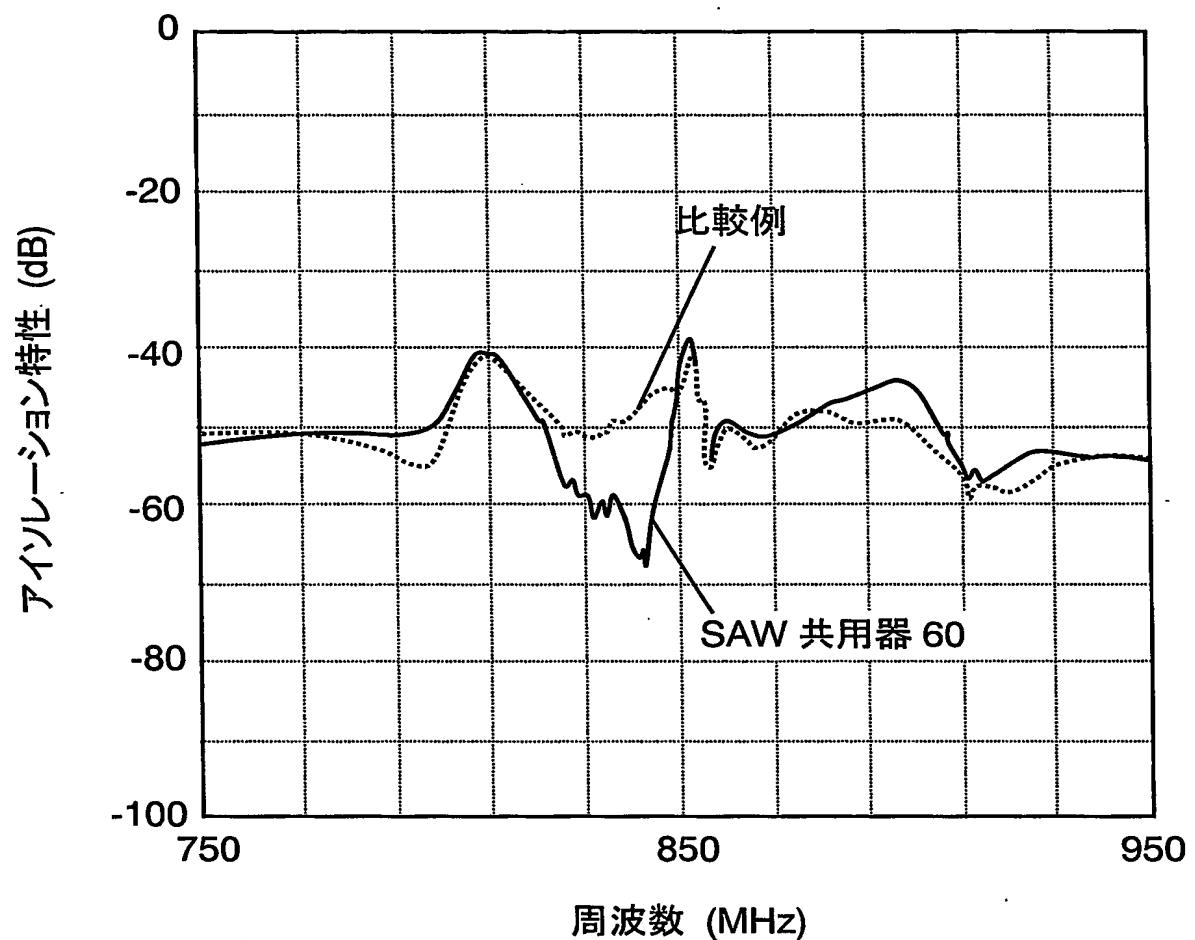
8/15

## FIG. 8

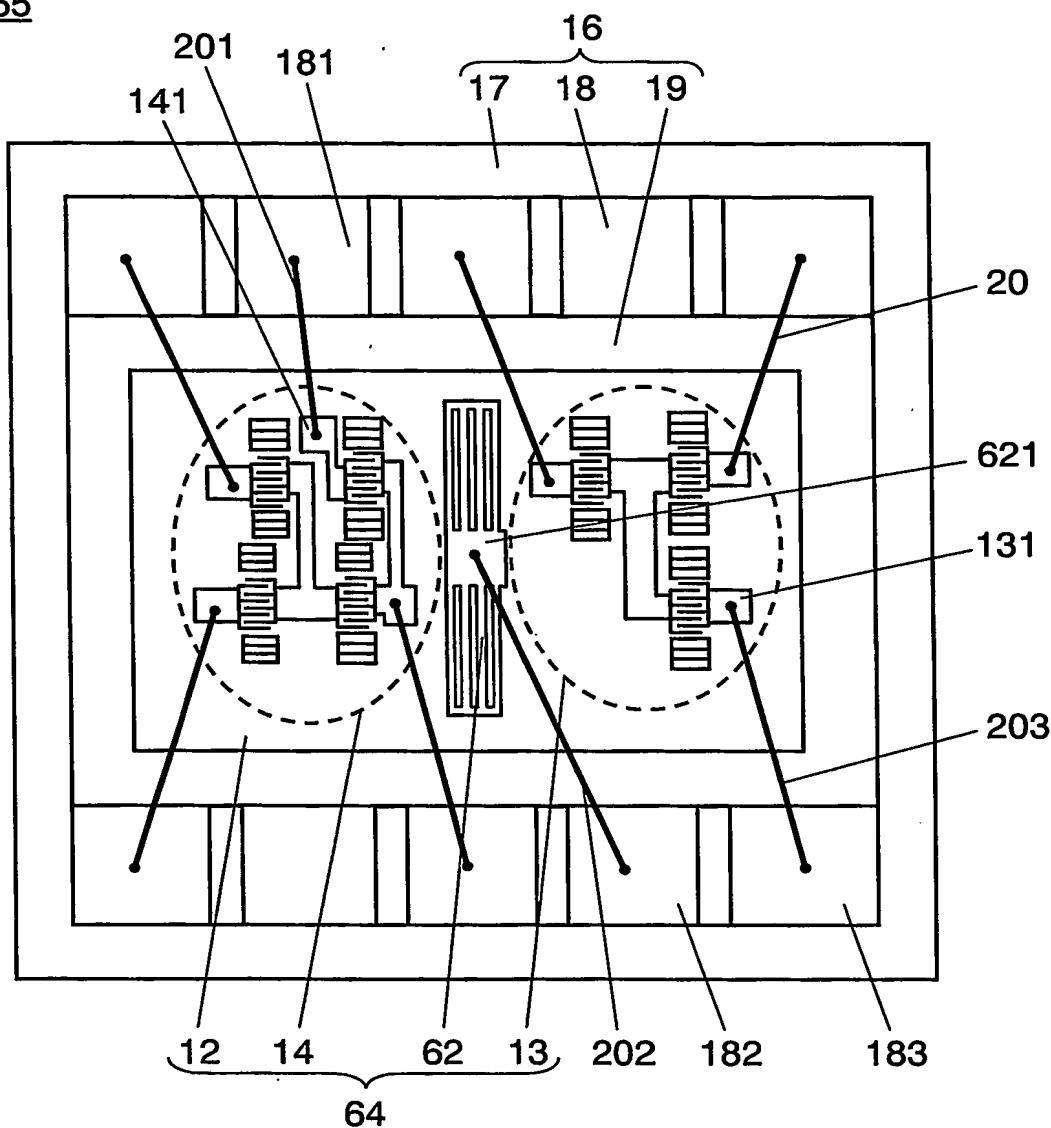


9/15

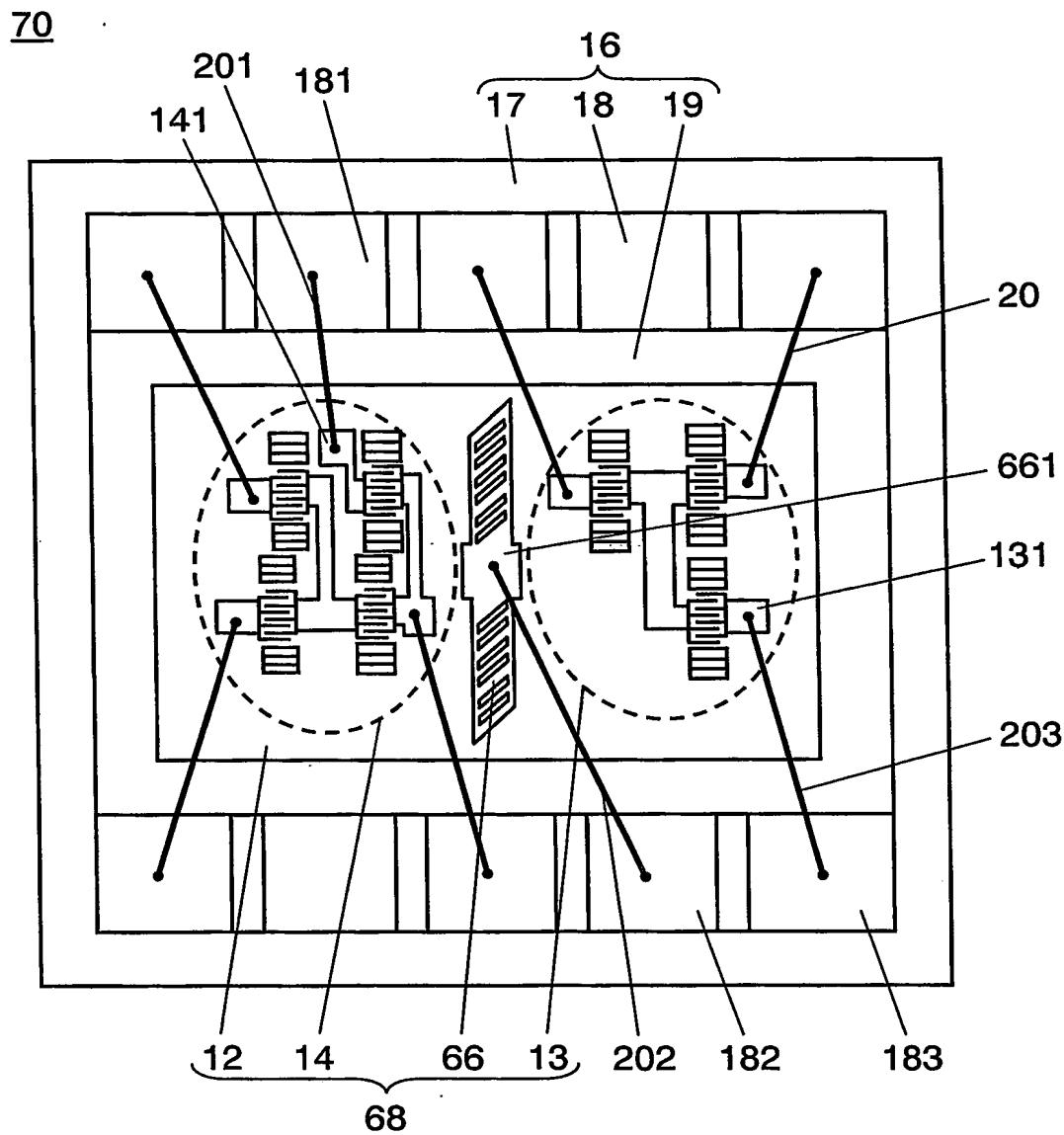
FIG. 9



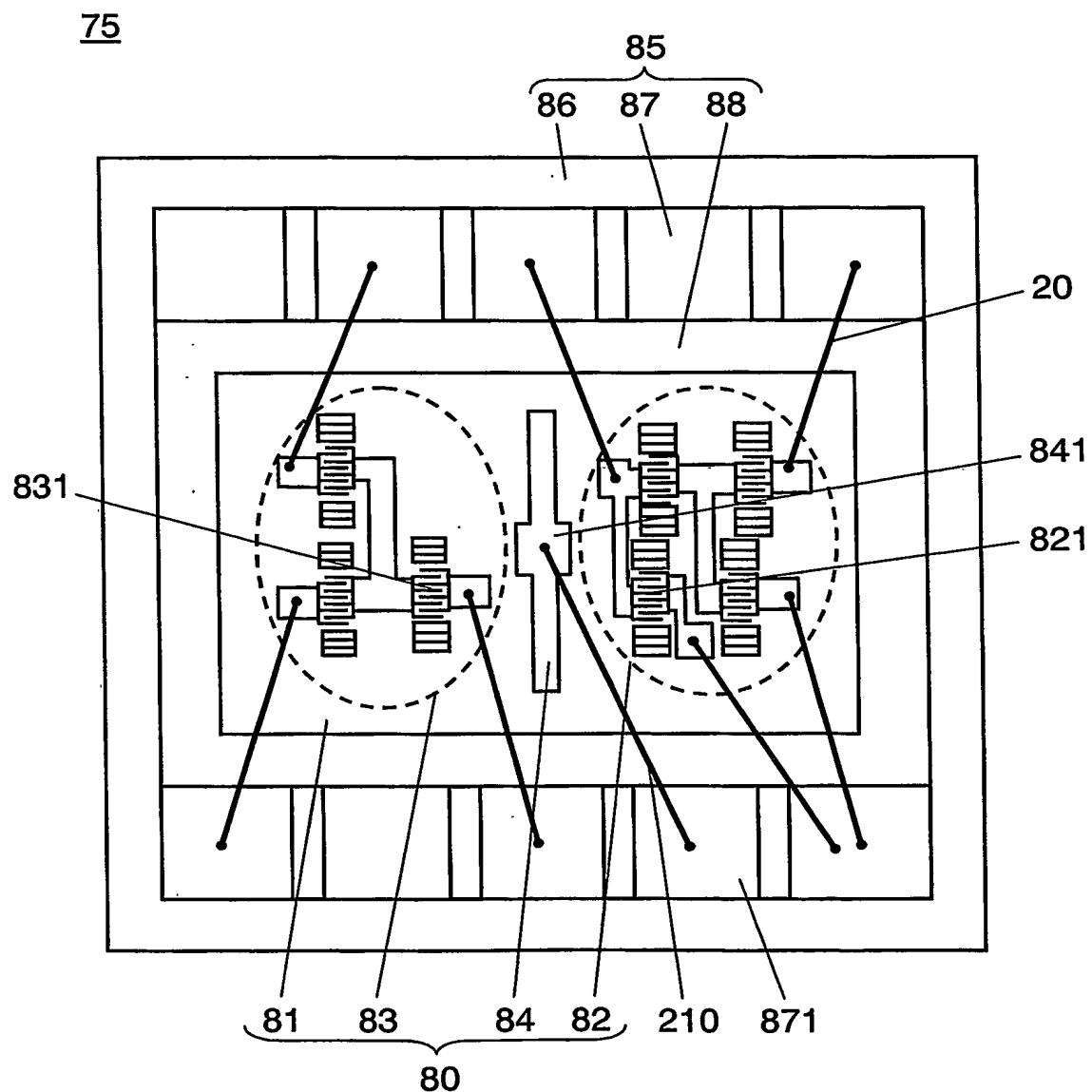
10/15

**FIG. 10**65

11/15  
FIG. 11

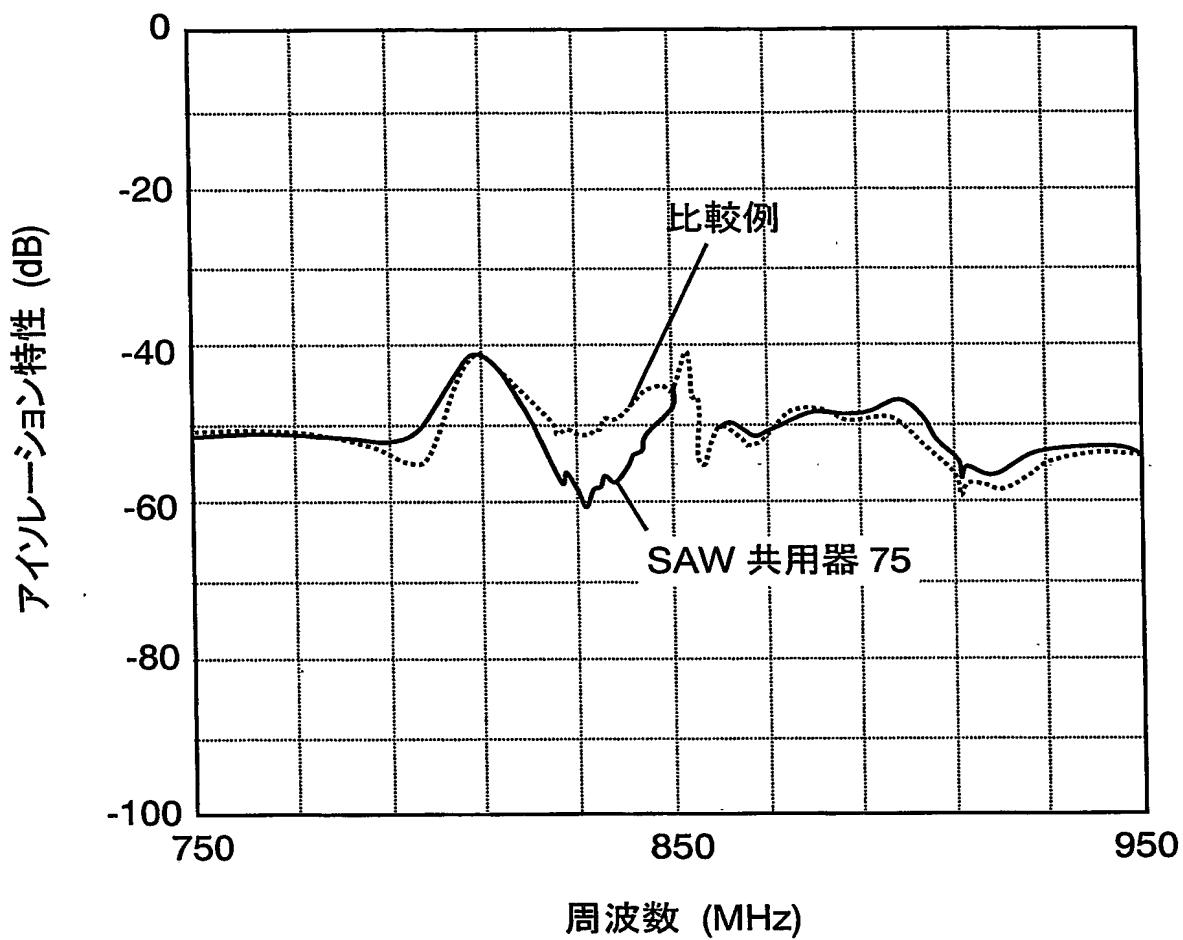


12/15

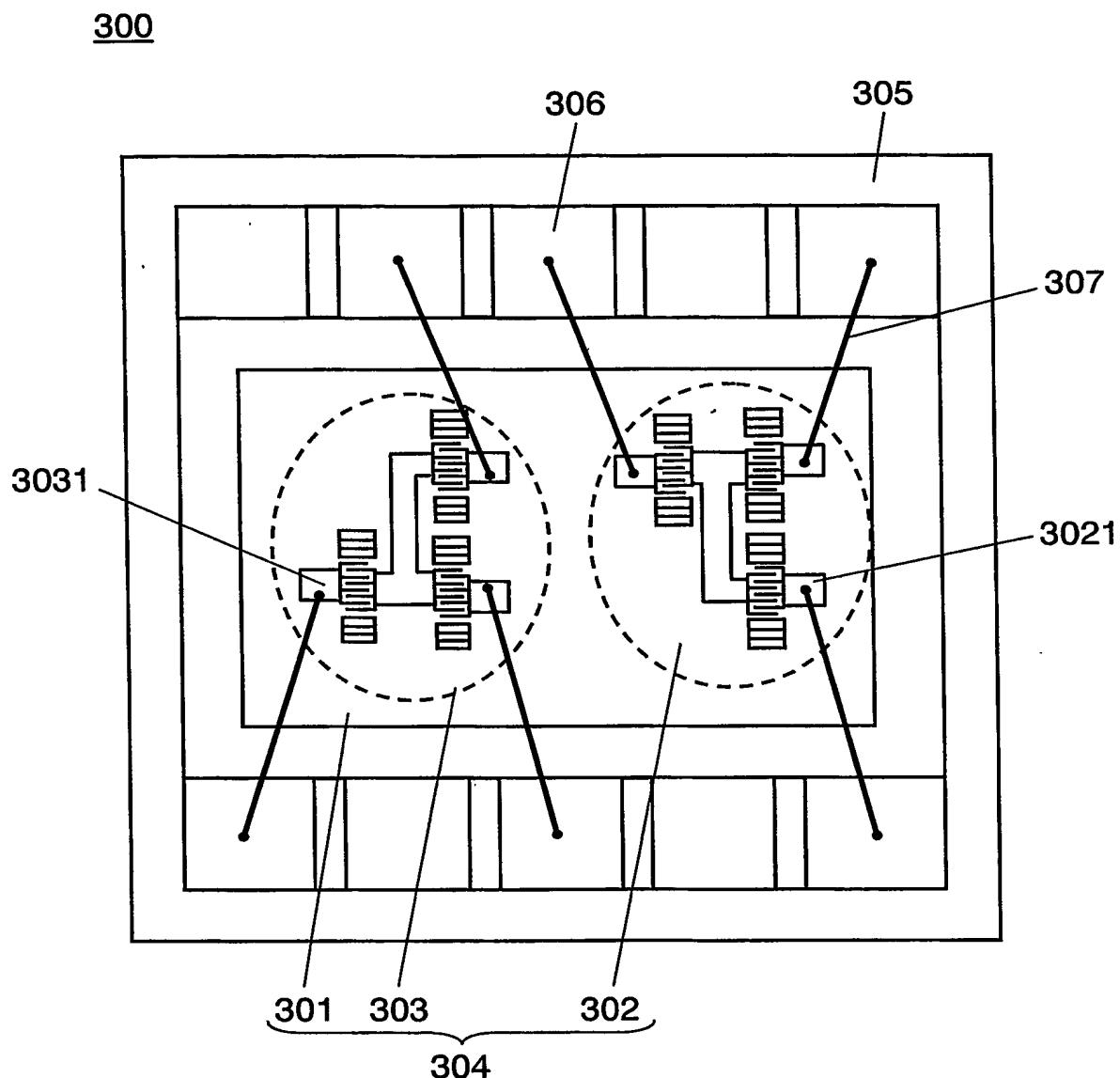
**FIG. 12**

13/15

FIG. 13



14/15

**FIG. 14**

**図面の参照符号の一覧表**

10, 25, 30, 45, 50, 60, 65, 70, 75, 300 弹性表面波共用器(SAW共用器)

11, 22, 42, 46, 55, 64, 80, 304 弹性表面波素子(SAW素子)

12, 51, 81, 301 圧電体基板

13, 52, 82, 302 送信フィルタ

14, 53, 83, 303 受信フィルタ

15, 32, 44, 47, 54, 62, 66, 84 シールド電極

16, 56, 85, 204, 305 パッケージ

17, 57, 86 接合部

18, 58, 87, 306 端子部

19, 59, 88 底面部

20, 307 ワイヤリード

23 第2の接続パターン

33 第1のシールド電極

34 第2のシールド電極

35 第1の接続パターン

36 第2の接続パターン

131 送信側アース端子パターン

132 送信側信号端子パターン

141 受信側アース端子パターン

151, 541, 621, 661, 841 シールド端子パターン

181, 182, 183, 184, 581, 871 アース端子

185 信号端子

201, 202, 203, 204, 205, 207, 208, 210 アース用ワイヤリード

206 信号用ワイヤリード

305 接続端子

521, 531 櫛型電極

821, 831 共振子

3021, 3031 接続端子パターン

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/011122

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
Int.Cl<sup>7</sup> H03H9/145, H03H9/25, H03H9/72

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
Int.Cl<sup>7</sup> H03H9/145, H03H9/25, H03H9/64, H03H9/72Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched  
Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004  
Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2003-51731 A (Murata Mfg. Co., Ltd.), 21 February, 2003 (21.02.03), Par. Nos. [0003] to [0006]; Fig. 6 (Family: none)	1,2,5,8,9, 11,18,19 3,4,6,7,10, 12-17
Y	JP 9-116382 A (Toshiba Corp.), 02 May, 1997 (02.05.97), Par. Nos. [0003], [0030]; Fig. 3 (Family: none)	1,2,5,8,9, 11,18,19
Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 152917/1978 (Laid-open No. 72337/1980) (Hitachi, Ltd.), 19 May, 1980 (19.05.80), (Family: none)	2

 Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

## \* Special categories of cited documents:

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search  
19 August, 2004 (19.08.04)Date of mailing of the international search report  
07 September, 2004 (07.09.04)Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## A. 発明の属する分野の分類（国際特許分類（IPC））

Int. C17 H03H9/145, H03H9/25, H03H9/72

## B. 調査を行った分野

## 調査を行った最小限資料（国際特許分類（IPC））

Int. C17 H03H9/145, H03H9/25, H03H9/64, H03H9/72

## 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2004年
日本国登録実用新案公報	1994-2004年
日本国実用新案登録公報	1996-2004年

## 国際調査で使用した電子データベース（データベースの名称、調査に使用した用語）

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 2003-51731 A (株式会社村田製作所) 2003.02.21, 【0003】-【0006】段落, 【図6】 (ファミリーなし)	1, 2, 5, 8, 9, 11, 18, 19
A		3, 4, 6, 7, 10, 12-17
Y	JP 9-116382 A (株式会社東芝) 1997.05.02, 【0003】段落, 【0030】段落, 【図3】 (ファミリーなし)	1, 2, 5, 8, 9, 11, 18, 19

 C欄の続きにも文献が列挙されている。 パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献（理由を付す）
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

## の日の後に公表された文献

- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

## 国際調査を完了した日

19. 08. 2004

## 国際調査報告の発送日

07. 9. 2004

## 国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

## 特許庁審査官（権限のある職員）

清水 稔

5 J

8525

電話番号 03-3581-1101 内線 6442

C (続き) 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	日本国実用新案登録出願 53-152917号（日本国実用新案登録出願公開 55-72337号）の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム（株式会社日立製作所），1980.05.19（ファミリーなし）	2

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**